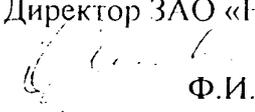
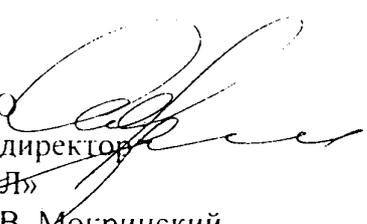


УТВЕРЖДАЮ  
Директор ЗАО «НИИПА»  
  
Ф.И. Швед  
« 11 » « 10 » 2000

УТВЕРЖДАЮ  
Технический директор  
ОАО «МЕЧЕЛ»  
  
А.В. Мокринский  
« 9 » « 10 » 2000

## ПРОТОКОЛ № 1036

Согласования условий поставки толстолистового проката  
из коррозионностойкой, жаропрочной и жаростойкой стали  
(взамен протокола 803)

Срок введения 12 октября 2000

Настоящий протокол распространяется на изготовление толстолистового проката из коррозионностойких, жаропрочных и жаростойких сталей по ГОСТ 7350-77 со следующими изменениями:

1. Прокат изготавливается в горячекатаном состоянии без термической обработки и травления.

По согласованию изготовителя с потребителем прокат толщиной до 50 мм допускается изготавливать в термически обработанном состоянии. Режим термической обработки определяет изготовитель. Допускается проводить термообработку с тепла прокатного нагрева.

При заказе термообработанного проката в спецификации указывают «ТО».

2. Прокат изготавливается без обрезки кромок и торцов. Допускается сужение проката по ширине на 100 мм, на длине до 500 мм с торцов. Длину проката определяют по длине раската минус 150...200 мм от впадины необрезного торца.

3. Отклонения от плоскостности на 1 метр длины проката не должно превышать 30 мм. На термически обработанном прокате неплоскостность не нормируется.

4. Размеры проката и предельные отклонения должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

размеры мм			предельные отклонения мм		
толщина	ширина	длина	по толщине	по ширине	по длине
св.20	600	3000	ГОСТ 19903-74	+100	не нормиру- ется
до 100	1600	6500			

Примечание: 1. Предельные отклонения по толщине проката для толщины св. 60 мм шириной до 1200 мм вкл. должны соответствовать столбцу «св.1200 до 1500» таблицы 4 ГОСТ 19903-74.

2. Допускается изготавливать прокат другими размерами, согласованными спецификацией.

5. По размерам прокат изготавливается

- с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в таблице 1 (форма II)

- с указанием размеров по толщине, а шириной и длиной пределами равными: 300 мм по ширине и 2000 мм по длине, в пределах, указанных в таблице 1. По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие пределы по ширине и длине (условно форма Y)

6. Механические свойства термически обработанного проката толщиной 28 мм включительно должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2 ГОСТ 7350-77. Прокат толщиной свыше 28 мм контролю механических свойств не подвергается.

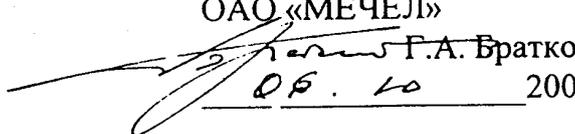
6. Прокат изготавливается с фактическим состоянием поверхности.

7. Склонность к межкристаллитной коррозии определяют на термообработанном прокате толщиной до 28 мм вкл.

8. Макроструктура проката не контролируется и не гарантируется.

Начальник технического отдела

ОАО «МЕЧЕЛ»

 Г.А. Братко

06.10 2000